



TransTig 2200 (Job)

Postupak

TIG - DC
REL

Preporučeni osnovni metali

Konstruktivski celici
Feritni / Austenitni CrNi celici
Duplex celici
Materijali na bazi nikla
Materijali na bazi magnezija
Materijali na bazi bakra
Specijalni materijali

Preporučena područja uporabe

Konstrukcija postrojenja, kontejnera, strojogradnja
Industrijska postrojenja, cjevovodi
Održavanje, popravci i montaža
Proizvodnja kemijskih postrojenja
Automobilska i srodne industrije
Robotsko zavarivanje

Standardna oprema

Automatsko isključivanje hladnjaka
Paljenje el. luka sa ili bez visoke frekvencije
Tipka za testiranje plina
Kompatibilan za rad s generatorom
JOB-pohrana kombinacija parametara
S i CE oznake sukladnosti
Ventilator kontroliran preko termostata
Remen za nošenje

Up/Down funkcija na gorioniku
Zaštita protiv pregrijavanja
2-taktni i 4-taktni način rada
Točkasto zavarivanje / Impulsni rad
Digitalni display
Kompatibilan za bus-spajanje
TAC-spec. način rada za pripremanje
Preventivno gubitaka zbog otpora

Opcije

Jedinica za daljinsku kontrolu
Digitalno robotsko sužavanje
TIG JobMaster gorionik
Dokumenti o kalibraciji

Izvor struje		TT 2200 (Job)
Napon napajanja	-20%/+15%	230 V
Cos phi		0,99
Raspon struje zavarivanja	TIG	3-220 A
	REL	10-180 A
Struja zavarivanja	10 min/40° C 40% d.c	220 A
	10 min/40° C 60% d.c	180 A
	10 min/40° C 100% d.c	150 A
Napon praznog hoda		84 V
Napon zavarivanja	TIG	10,1-18,8 V
	REL	20,4-27,2 V
Klasa zaštite		IP 23
Dimenzije Dužina x Širina x Visina mm		485x180x390
Masa		16,8 kg

Jedinica za hlađenje		FK 2200 (FC)
Kapacitet hlađenja (25° C) Q = 1l/min		500 W
Max. protok		3,0 l/min
Volumen tekućine za hlađenje		1,5 l
Klasa zaštite		IP 23
Dimenzije Dužina x Širina x Visina mm		540x180x180
Masa (bez tekućine)		6,6 kg